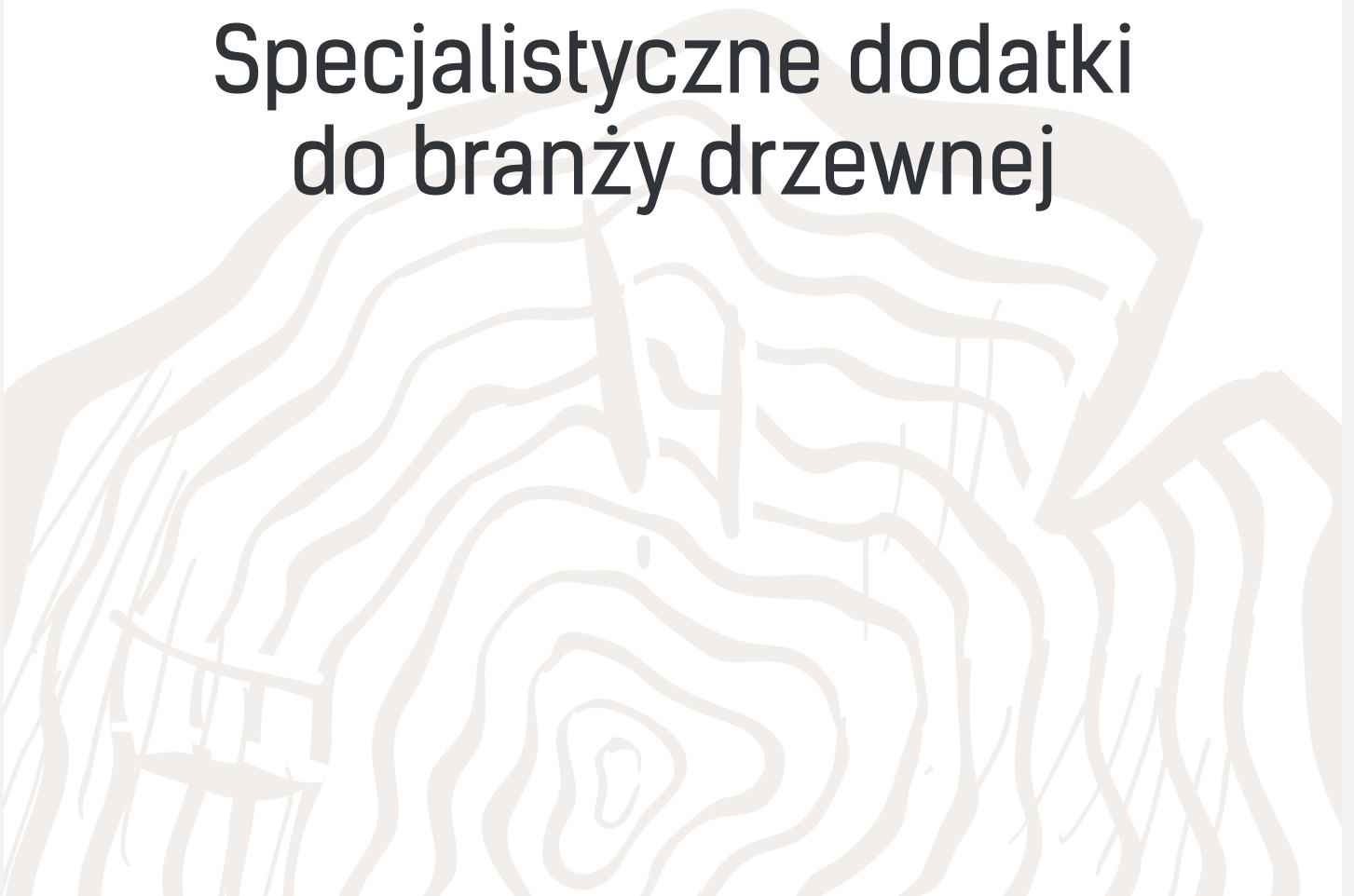




# Portfolio

## Powłoki & Kleje

Specjalistyczne dodatki  
do branży drzewnej





























## Spis treści

## strona

<b>Zagęstniki celulozowe</b>	<b>3</b>
<b>Zagęstniki akrylowe</b>	<b>4</b>
<b>Zagęstniki mineralne</b>	<b>4-5</b>
<b>Łapacze formaldehydu</b>	<b>5</b>
<b>Dyspersje - powłoki</b>	<b>6</b>
<b>Dyspersje - kleje</b>	<b>7-9</b>
<b>Koalescenty</b>	<b>9</b>
<b>Pigmenty / wypełniacze</b>	<b>9-10</b>
<b>Odpieniacze</b>	<b>10-11</b>
<b>Woski</b>	<b>11</b>
<b>Dyspergatory i środki zwilżające</b>	<b>12</b>
<b>Żywice węglowodorowe</b>	<b>12-14</b>
<b>Impregnaty</b>	<b>14</b>

# Zagęstniki celulozowe

SUROWIEC branża	opis	zastosowanie	 opakowanie  waga palety
<b>HECELLOSE H300</b> Powłoki 	<b>hydroxyetyloceluloza</b> lepkość 250-550	farby/tynki/powłoki	 25 kg  750
<b>HECELLOSE H100K</b> Powłoki 	<b>hydroxyetyloceluloza</b> lepkość 3.500-5.000	farby/tynki/grunty/ powłoki	 25 kg  750
<b>HECELLOSE B15K</b> Powłoki 	<b>hydroxyetyloceluloza</b> lepkość 1.000-1.500   bio stable	farby/tynki/kleje/grunty/ powłoki	 25 kg  750
<b>HECELLOSE B30K</b> Powłoki 	<b>hydroxyetyloceluloza</b> lepkość 1.500-2.500   bio stable	farby/tynki/kleje/grunty/ powłoki	 25 kg  750
<b>HECELLOSE B50K</b> Powłoki 	<b>hydroxyetyloceluloza</b> lepkość 2.500-3.500   bio stable	farby/tynki/kleje/grunty/ powłoki	 25 kg  750
<b>HECELLOSE B100K</b> Powłoki 	<b>hydroxyetyloceluloza</b> lepkość 3.500-5.000   bio stable	farby/tynki/kleje/grunty/ powłoki	 25 kg  750
<b>HECELLOSE HM500</b> Powłoki 	<b>hydroxyetyloceluloza</b> lepkość 250-700   hydrofobowo modyfikowana	farby/tynki/powłoki	 25 kg  750
<b>HECELLOSE HM10000</b> Powłoki 	<b>hydroxyetyloceluloza</b> lepkość 3.000-13.000   hydrofobowo modyfikowana	farby/tynki/powłoki	 25 kg  750

# Zagęstniki akrylowe

SUROWIEC branża	opis	zastosowanie	opakowanie waga palety
<b>ARAKRIL K20HC</b> Powłoki 	<b>zagęstnik akrylowy HASE</b>	farby/tynki/grunty	 200 kg drum  400
<b>ARAKRIL K20</b> Powłoki 	<b>zagęstnik akrylowy HASE</b>	farby/grunty	 200 kg drum  400

# Zagęstniki mineralne

<b>BENTOGEL BG 3</b> Powłoki 	<b>bentonit/zagęstnik mineralny</b> pre-gel   nisko do średnio polarny	farby/grunty/tynki/ powłoki	 25 kg bag  1000
<b>BENTOGEL BG 3B</b> Powłoki 	<b>bentonit/zagęstnik mineralny</b> pre-gel   nie polarny do nisko polarny	farby/grunty/tynki/ powłoki	 25 kg bag  1000
<b>BENTOGEL BG 4</b> Powłoki 	<b>bentonit/zagęstnik mineralny</b> proszek   nisko do średnio polarny	farby/grunty/tynki/ powłoki	 25 kg bag  1000
<b>BENTOGEL BG 5</b> Powłoki 	<b>bentonit/zagęstnik mineralny</b> pre-gel   średnio do wysoko polarny	farby/grunty/tynki/ powłoki	 25 kg bag  1000
<b>BENTOGEL BG 6</b> Powłoki 	<b>bentonit/zagęstnik mineralny</b> pre-gel lub proszek   nisko do średnio polarny	farby/grunty/tynki/ powłoki	 25 kg bag  1000
<b>BENTOGEL BG 6C</b> Powłoki 	<b>bentonit/zagęstnik mineralny</b> proszek   nisko do średnio polarny	farby/grunty/tynki/ powłoki	 25 kg bag  1000
<b>BENTOGEL BG 6D</b> Powłoki 	<b>bentonit/zagęstnik mineralny</b> proszek   średnio do wysoko polarny	farby/grunty/tynki/ powłoki	 25 kg bag  1000

SUROWIEC branża	opis	zastosowanie	opakowanie waga palety
<b>BENTOGEL BG 8</b> Powłoki	<b>bentonit/zagęstnik mineralny</b> proszek   aplikacje wodne	farby/grunty/tynki/ powłoki	25 kg bag 1000
<b>BENTOGEL BG 8A</b> Powłoki	<b>bentonit/zagęstnik mineralny</b> proszek   aplikacje wodne	farby/grunty/tynki/ powłoki	25 kg bag 1000
<b>BENTOGEL BG 8L</b> Powłoki	<b>bentonit/zagęstnik mineralny</b> proszek   aplikacje wodne	farby/grunty/tynki/ powłoki	25 kg bag 1000
<b>BENTOGEL BG ED</b> Powłoki	<b>bentonit/zagęstnik mineralny</b> proszek   nisko do średnio polarny	farby/grunty/tynki/ powłoki	25 kg bag 1000

## Łapacze formaldehydu

<b>FORCHOC E</b> Powłoki	<b>eliminacja wolnego formaldehydu - Roztwór</b>	plyty drewnopochodne /powłoki	1050 kg ibc
<b>FORCHOC S</b> Powłoki	<b>eliminacja wolnego formaldehydu - Roztwór</b>	plyty drewnopochodne /powłoki	1050 kg ibc
<b>FORCHOC P</b> Powłoki	<b>eliminacja wolnego formaldehydu - Proszek</b>	plyty drewnopochodne /powłoki	25kg



**eliminacja wolnego formaldehydu**























zeskanuj kod QR, aby dowiedzieć się więcej na temat skutecznej eliminacji formaldehydu

<b>SUROWIEC</b> branza	<b>opis</b>	<b>zastosowanie</b>	opakowanie waga palety												
<b>ARAKRIL ADC 150S</b> Powłoki	<b>dyspersja styrenowo akrylowa</b> <table border="1"> <tr> <td>sucha masa</td> <td>pH</td> <td>lepkość</td> <td>MFFT</td> <td>Tg</td> </tr> <tr> <td>50.0</td> <td>8.0</td> <td>1.000-1.500</td> <td>11 ± 2</td> <td>23 ± 2</td> </tr> </table>	sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg	50.0	8.0	1.000-1.500	11 ± 2	23 ± 2	farby/impregnaty/grunty	1050/1000kg ibc 1050/1000 ibc		
sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg											
50.0	8.0	1.000-1.500	11 ± 2	23 ± 2											
<b>ARAKRIL ADC 6034</b> Powłoki	<b>dyspersja styrenowo akrylowa</b> <table border="1"> <tr> <td>sucha masa</td> <td>pH</td> <td>lepkość</td> <td>MFFT</td> <td>Tg</td> <td>nano size</td> </tr> <tr> <td>34.0</td> <td>8.0</td> <td>max 100</td> <td>&lt; 0</td> <td>10</td> <td></td> </tr> </table>	sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg	nano size	34.0	8.0	max 100	< 0	10		grunty/impregnaty	1050/1000kg ibc 1050/1000 ibc
sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg	nano size										
34.0	8.0	max 100	< 0	10											
<b>ARAKRIL ADC 43W</b> Powłoki	<b>dyspersja styrenowo akrylowa</b> <table border="1"> <tr> <td>sucha masa</td> <td>pH</td> <td>lepkość</td> <td>MFFT</td> <td>Tg</td> </tr> <tr> <td>43.0</td> <td>8.0</td> <td>max 700</td> <td>22 ± 2</td> <td>25 ± 2</td> </tr> </table>	sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg	43.0	8.0	max 700	22 ± 2	25 ± 2	farby/lakiery	1050/1000kg ibc 1050/1000 ibc		
sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg											
43.0	8.0	max 700	22 ± 2	25 ± 2											
<b>ARAKRIL AK 45W</b> Powłoki	<b>dyspersja akrylowa</b> <table border="1"> <tr> <td>sucha masa</td> <td>pH</td> <td>lepkość</td> <td>MFFT</td> <td>Tg</td> </tr> <tr> <td>45.0</td> <td>8.0</td> <td>max 1.000</td> <td>00 ± 2</td> <td>5 ± 2</td> </tr> </table>	sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg	45.0	8.0	max 1.000	00 ± 2	5 ± 2	farby/lakiery	1050/1000kg ibc 1050/1000 ibc		
sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg											
45.0	8.0	max 1.000	00 ± 2	5 ± 2											
<b>ARAKRIL AK 561</b> Powłoki	<b>dyspersja akrylowa</b> <table border="1"> <tr> <td>sucha masa</td> <td>pH</td> <td>lepkość</td> <td>MFFT</td> <td>Tg</td> </tr> <tr> <td>50.0</td> <td>8.0</td> <td>max 500</td> <td>15 ± 2</td> <td>22 ± 2</td> </tr> </table>	sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg	50.0	8.0	max 500	15 ± 2	22 ± 2	farby/emalie	1050/1000kg ibc 1050/1000 ibc		
sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg											
50.0	8.0	max 500	15 ± 2	22 ± 2											
<b>ARAKRIL AK 608</b> Powłoki	<b>dyspersja akrylowa</b> <table border="1"> <tr> <td>sucha masa</td> <td>pH</td> <td>lepkość</td> <td>MFFT</td> <td>Tg</td> </tr> <tr> <td>46.0</td> <td>8.0</td> <td>max 600</td> <td>18 ± 2</td> <td>20 ± 2</td> </tr> </table>	sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg	46.0	8.0	max 600	18 ± 2	20 ± 2	farby/lakiery/bejce	1050/1000kg ibc 1050/1000 ibc		
sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg											
46.0	8.0	max 600	18 ± 2	20 ± 2											
<b>ARAKRIL AK 798</b> Powłoki	<b>dyspersja akrylowa</b> <table border="1"> <tr> <td>sucha masa</td> <td>pH</td> <td>lepkość</td> <td>MFFT</td> <td>Tg</td> </tr> <tr> <td>45.0</td> <td>9.0</td> <td>max 800</td> <td>25 ± 2</td> <td>32 ± 2</td> </tr> </table>	sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg	45.0	9.0	max 800	25 ± 2	32 ± 2	lakiery/emalie	1050/1000kg ibc 1050/1000 ibc		
sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg											
45.0	9.0	max 800	25 ± 2	32 ± 2											
<b>ARAKRIL AK 2060</b> Powłoki	<b>dyspersja akrylowa</b> <table border="1"> <tr> <td>sucha masa</td> <td>pH</td> <td>lepkość</td> <td>MFFT</td> <td>Tg</td> </tr> <tr> <td>50.0</td> <td>9.0</td> <td>max 500</td> <td>18 ± 2</td> <td>26 ± 2</td> </tr> </table>	sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg	50.0	9.0	max 500	18 ± 2	26 ± 2	farby/lakiery	1050/1000kg ibc 1050/1000 ibc		
sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg											
50.0	9.0	max 500	18 ± 2	26 ± 2											
<b>ARAKRIL AK 2061H</b> Powłoki	<b>dyspersja akrylowa</b> <table border="1"> <tr> <td>sucha masa</td> <td>pH</td> <td>lepkość</td> <td>MFFT</td> <td>Tg</td> </tr> <tr> <td>60.0</td> <td>9.0</td> <td>max 1.000</td> <td>15 ± 2</td> <td>25 ± 2</td> </tr> </table>	sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg	60.0	9.0	max 1.000	15 ± 2	25 ± 2	farby/lakiery	1050/1000kg ibc 1050/1000 ibc		
sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg											
60.0	9.0	max 1.000	15 ± 2	25 ± 2											
<b>ARAKRIL AK 2061S</b> Powłoki	<b>dyspersja akrylowa</b> <table border="1"> <tr> <td>sucha masa</td> <td>pH</td> <td>lepkość</td> <td>MFFT</td> <td>Tg</td> </tr> <tr> <td>60.0</td> <td>9.0</td> <td>max 500</td> <td>0 ± 2</td> <td>12 ± 2</td> </tr> </table>	sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg	60.0	9.0	max 500	0 ± 2	12 ± 2	farby/lakiery	1050/1000kg ibc 1050/1000 ibc		
sucha masa	pH	lepkość	MFFT	Tg											
60.0	9.0	max 500	0 ± 2	12 ± 2											

# Dyspersje – Kleje




SUROWIEC branża	opis	zastosowanie	opakowanie waga palety
<b>ARAKRIL PSA 865</b> Kleje 	<b>dyspersja akrylowa</b> sucha masa   pH   lepkość   MFFT   Tg 65.0   3.0-7.0   max 1000   < 0   (-) 35 ± 2	kleje PSA	 1050 kg ibc  1050
<b>ARAKRIL AS 301</b> Kleje 	<b>dyspersja winylowo – akrylowa</b> sucha masa   pH   lepkość   MFFT   Tg 50.0   3.0   max 500   < 0   (-) 17 ± 2	papier	 1050/1000kg ibc  1050/1000 ibc
<b>ARAKRIL VD 45</b> Kleje 	<b>dyspersja winylowo – akrylowa</b> sucha masa   pH   lepkość   MFFT   Tg 45.0   5.0   8.000-17.000   15 ± 2   33 ± 2	drewno/papier	 1050/1000kg ibc  1050/1000 ibc
<b>ARAKRIL VM 403</b> Kleje 	<b>dyspersja polioctanu winylu PVAC</b> sucha masa   pH   lepkość   MFFT   Tg 50.0   4.0   40.000-100.000   0 ± 2   26 ± 2	drewno	 1050/1000kg ibc  1050/1000 ibc
<b>ARAKRIL VSM 403</b> Kleje 	<b>dyspersja polioctanu winylu PVAC</b> sucha masa   pH   lepkość   MFFT   Tg 50.0   4.0   6.000-15.000   11 ± 2   35 ± 2	drewno	 1050/1000kg ibc  1050/1000 ibc
<b>ARAKRIL VT 92Y</b> Kleje 	<b>dyspersja polioctanu winylu PVAC</b> sucha masa   pH   lepkość   MFFT   Tg 50.0   4.0   20.000-30.000   15 ± 2   35 ± 2	drewno	 1050/1000kg ibc  1050/1000 ibc
<b>ARAKRIL VT 93Y</b> Kleje 	<b>dyspersja polioctanu winylu PVAC</b> sucha masa   pH   lepkość   MFFT   Tg 50.0   4.0   30.000-40.000   15 ± 2   35 ± 2	drewno	 1050/1000kg ibc  1050/1000 ibc
<b>ARAKRIL VT 95Y</b> Kleje 	<b>dyspersja polioctanu winylu PVAC</b> sucha masa   pH   lepkość   MFFT   Tg 50.0   4.0   40.000-50.000   15 ± 2   35 ± 2	drewno	 1050/1000kg ibc  1050/1000 ibc
<b>ARAKRIL VT 99Y</b> Kleje 	<b>dyspersja polioctanu winylu PVAC</b> sucha masa   pH   lepkość   MFFT   Tg 48.0   4.0   30.000-80.000   15 ± 2   35 ± 2	drewno/papier/tekstyli	 1050/1000kg ibc  1050/1000 ibc
<b>ARAKRIL VT 115</b> Kleje 	<b>dyspersja polioctanu winylu PVAC</b> sucha masa   pH   lepkość   MFFT   Tg 50.0   4.0   500-1.500   15 ± 2   40 ± 2	drewno/papier/tekstyli	 1050/1000kg ibc  1050/1000 ibc
<b>ARAKRIL VT 215</b> Kleje 	<b>dyspersja polioctanu winylu PVAC</b> sucha masa   pH   lepkość   MFFT   Tg 50.0   4.0   17.000-25.000   14 ± 2   34 ± 2	drewno/papier/tekstyli	 1050/1000kg ibc  1050/1000 ibc

SUROWIEC branża	opis	zastosowanie	opakowanie waga palety
<b>ARAKRIL VT 955</b> Kleje 	<b>dyspersja polioctanu winylu PVAC</b> sucha masa   pH   lepkość   MFFT   Tg 55.0   4.0   20.000-40.000   15 ± 2   35 ± 2	drewno/papier/dywany	 1050/1000kg ibc  1050/1000 ibc
<b>ARAKRIL VT 960</b> Kleje 	<b>dyspersja polioctanu winylu PVAC</b> sucha masa   pH   lepkość   MFFT   Tg 60.0   4.0   20.000-40.000   15 ± 2   35 ± 2	drewno/papier/tekstylia	 1050/1000kg ibc  1050/1000 ibc
<b>ARGONOL A</b> Kleje 	<b>dyspersja polioctanu winylu PVAC</b> sucha masa   pH   lepkość   MFFT   Tg 42.0   4.0   30.000-80.000   15 ± 2   35 ± 2	drewno/papier/dywany	 1050/1000kg ibc  1050/1000 ibc
<b>DA 104</b> Kleje 	<b>dys. etylenowanego polioctanu winylu VAE</b> sucha masa   pH   lepkość   Tg 55.0   4.5-6.5   2.000-3.000   -15	kleje	 220 kg drum  440
<b>DA-102H</b> Kleje 	<b>dys. etylenowanego polioctanu winylu VAE</b> sucha masa   pH   lepkość   Tg 55.0   4.5-6.5   3.500-4.500   0	kleje	 1100 kg ibc  1100
<b>DA-103</b> Kleje 	<b>dys. etylenowanego polioctanu winylu VAE</b> sucha masa   pH   lepkość   Tg 60.0   4.5-6.5   1.500-2.500   0	kleje	 1100 kg ibc  1100
<b>DA-103H</b> Kleje 	<b>dys. etylenowanego polioctanu winylu VAE</b> sucha masa   pH   lepkość   Tg 60.0   4.5-6.5   3.200-4.200   0	kleje	 1100 kg ibc  1100
<b>DA-161</b> Kleje 	<b>dys. etylenowanego polioctanu winylu VAE</b> sucha masa   pH   lepkość   Tg 54.5-56.5   4.0-6.0   1.500-3.000   5	kleje	 5 kg, 25 kg can 
<b>DA-371</b> Kleje 	<b>dys. etylenowanego polioctanu winylu VAE</b> sucha masa   pH   lepkość   Tg 54-56   4.0-6.5   500-1.500   10	farby/gładzie	 drums 220 kg  1100 kg IBC
<b>DA-382</b> Kleje 	<b>dys. etylenowanego polioctanu winylu VAE</b> sucha masa   pH   lepkość   Tg 54-56   4.0-6.5   100-700   10	farby	 drums 220kg  880
<b>DA-391</b> Kleje 	<b>dys. etylenowanego polioctanu winylu VAE</b> sucha masa   pH   lepkość   Tg 54-56   4-6   100-700   10	farby	 220 kg drum  220


















<b>SUROWIEC</b> branża	<b>opis</b>	<b>zastosowanie</b>	 opakowanie  waga palety
<b>DA128</b> Kleje 	<b>dys. etylenowanego polioctanu winylu VAE</b> sucha masa 59-61   pH 4.5-6.5   lepkość 5.000-7.500   Tg -13	kleje	 220 kg drum  440

## Koalescenty

<b>ESTEROL</b> Powłoki 	<b>ester kwasu izomastowego/ koalescent</b>	farby/grunty/tynki/ powłoki	 200 kg drum  950 kg ibc
---	---	--------------------------------	---













## Pigmenty / wypełniacze

<b>BIEL TYTANOWA LR972</b> Powłoki 	<b>dwutlenek tytanu</b>	farby/tynki/grunty/ powłoki	 25kg  1000
<b>BIEL TYTANOWA R996</b> Powłoki 	<b>dwutlenek tytanu</b>	farby/tynki/grunty/ powłoki	 25kg  1000
<b>OPTISIL P50</b> Powłoki 	<b>kaolin</b> jasność 91   cząstka 50 ± 5	farby/grunty/powłoki	 25kg  1000
<b>OPTISIL PS20</b> Powłoki 	<b>kaolin</b> jasność 93   cząstka 80 ± 2	farby/grunty/powłoki	 25kg  1000
<b>OPTISIL PS80</b> Powłoki 	<b>kaolin</b> jasność 93   cząstka 80 ± 2	farby/grunty/powłoki	 25kg  1000

SUROWIEC branża	opis	zastosowanie	opakowanie waga palety
<b>OPTISIL PR90</b> Powłoki	<b>kaolin</b> jasność 93   cząstka 88 ± 2	farby/grunty/powłoki	25kg 1000
<b>FEONOX</b> Powłoki	<b>pigmenty żelazowe - pełna gama kolorów</b>	farby/powłoki	25kg 1000

## Odpieniacze






















<b>B10</b> Powłoki	<b>silikonowy</b>	farby/tynki/grunty/ powłoki	25-50-120-200-1000 kg
<b>B20</b> Powłoki	<b>silikonowy</b>	farby/tynki/grunty/ powłoki	25-50-120-200-1000 Kg
<b>WS 351</b> Powłoki	<b>wodna emulsja olejów syntetycznych i kwasów tłuszczowych</b>	farby/grunty/ impregnaty/gładzie/ kleje/papier/tekstyli	25-50-120-200-1000 kg
<b>WS 352</b> Powłoki	<b>silicone free, oil free</b>	farby/tynki/grunty/ powłoki	25-50-120-200-1000 kg
<b>WS 360</b> Powłoki	<b>silicone free, biodegradowalny</b>	farby/grunty/ impregnaty/gładzie/ kleje/papier/tekstyli	25-50-120-200-1000 kg
<b>WS 938</b> Powłoki	<b>100% mieszanina olejów syntetycznych i kwasów tłuszczowych</b>	farby/tynki/powłoki/ papier/tekstyli	25-50-100-180-900 kg
<b>WS 974</b> Powłoki	<b>100% mieszanina olejów syntetycznych i kwasów tłuszczowych</b>	farby/tynki/kleje/lakiery	25-50-100-180-800 kg

SUROWIEC branża	opis	zastosowanie	opakowanie waga palety
<b>WS 365</b> Powłoki 	mieszanina pochodnych estrów i składników hydrofobowych	farby/tynki/grunty/powłoki	 25-50-120-200-1000 Kg
<b>WS 935</b> Powłoki 	silikonowy	farby/tynki/grunty/powłoki	 25-50-120-200-1000 Kg
<b>WS 980</b> Powłoki 	100% mieszanina olejów syntetycznych i kwasów tłuszczowych	farby/tynki/grunty/powłoki	 25-50-120-200-1000 Kg
<b>SILAIR C 104</b> Powłoki 	100% odpieniacz na bazie składników hydrofobowych i polisiloksanów	emalie/lakiery/farby	 25-50-200-1000 Kg
<b>SILAIR C 205</b> Powłoki 	silikonowy	emalie/lakiery/farby	 25-50-200-1000 Kg
<b>SILAIR C 400</b> Powłoki 	100% silikonowy	emalie/lakiery/farby	 25-50-200-1000 Kg

## Woski







<b>SILCER 120</b> Powłoki 	wosk parafinowy	farby/tynki/powłoki	 25-50-120-200-1000 Kg 
<b>SILCER 101</b> Powłoki 	wosk parafinowy	farby/tynki/powłoki	 25-50-120-200-1000 Kg 
<b>SILCER 201</b> Powłoki 	wosk HDPE	farby/tynki/powłoki	 25-50-120-200-1000 Kg 



















# Dyspergatory i środki zwilżające

SUROWIEC branża	opis	zastosowanie	opakowanie waga palety
<b>SILDIS 400</b> Powłoki 	dyspergator sodowy	farby/tynki/grunty/ powłoki	 25-50-120-250-1100 Kg 
<b>SILDIS 410</b> Powłoki 	dyspergator amonowy	farby/tynki/grunty/ powłoki	 25-60-140-250-1100 Kg 
<b>SILDIS 450</b> Powłoki 	środek zwilżająco-dyspergujący	farby/tynki/powłoki/ pasty pigmentowe	 25-120-1000 Kg 
<b>SILTOP 105E</b> Powłoki 	środek zwilżająco-odpieniający	farby/tynki/powłoki	 25-50-200-1000 Kg 
<b>SILTOP 747</b> Powłoki 	środek zwilżający	farby/tynki/powłoki	 60 Kg 
<b>SILTOP 715</b> Powłoki 	100% silikonowy środek na rozlewność	farby/powłoki	 60 Kg 
<b>SILTOP 750</b> Powłoki 	silikonowy środek na rozlewność i zwilżalność	farby/powłoki	 60 Kg 

## Żywice węglowodorowe

<b>HHP-1004</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C9</b> Temp. mięknięcia 100 ± 5   kolor 3.1-4.0	HMA, guma	 
<b>HHP-1104</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C9</b> Temp. mięknięcia 110 ± 5   kolor 3.1-4.0	HMA	 

SUROWIEC branża	opis	zastosowanie	opakowanie waga palety
<b>HHP-1204</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C9</b> Temp. mięknięcia 120 ± 5   kolor 3.1-4.0	HMA, farba	 
<b>PR-100-11</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C9</b> Temp. mięknięcia 90.1-100.0   kolor 10.5-11.2	guma	 
<b>PR-110-11</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C9</b> Temp. mięknięcia 100.1-110.0   kolor 10.5-11.2	kleje rozpuszczalnikowe	 
<b>PR-120-11</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C9</b> Temp. mięknięcia 110.1-120.0   kolor 10.5-11.2	farba, tusze	 
<b>GML-100</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C9</b> Temp. mięknięcia 90.1-100.0   kolor 16.1-18.0	guma	 
<b>GML-110</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C9</b> Temp. mięknięcia 100.1-110.0   kolor 16.1-18.0	hydroizolacja	 
<b>GML-120</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C9</b> Temp. mięknięcia 110.1-120.0   kolor 16.1-18.0	asfalt	 
<b>YH-1288S</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C5</b> Temp. mięknięcia 95-105   kolor max. 5	farby drogowe	 
<b>YH-1288</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C5</b> Temp. mięknięcia 95-105   kolor max. 5	HMA, hydroizolacja	 
<b>C5-F(A123)</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C5</b> Temp. mięknięcia 95-105   kolor max. 5	mieszanie gumy	 
<b>HHC-1288S</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C5</b> Temp. mięknięcia 98-108   kolor max. 5	farby drogowe	 

SUROWIEC branża	opis	zastosowanie	opakowanie waga palety
<b>HHC-1100</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C5</b> Temp. mięknięcia 95-105   kolor max. 4	PSA	 
<b>HH2-903</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C5/C9</b> Temp. mięknięcia 90-96   kolor 2.1-3.0	kleje EVA	 
<b>HH2-1003</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C5/C9</b> Temp. mięknięcia 100 ± 5   kolor 2.1-3.0	kleje EVA	 
<b>HH2-1004</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C5/C9</b> Temp. mięknięcia 100 ± 5   kolor 3.1-4.0	kleje EVA	 
<b>HH2-1104</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C5/C9</b> Temp. mięknięcia 110 ± 5   kolor 3.1-4.0	kleje EVA	 
<b>HH2-1204</b> Powłoki 	<b>żywica węglowodorowa C5/C9</b> Temp. mięknięcia 120 ± 5   kolor 3.1-4.0	kleje EVA	 

## Impregnaty

<b>IDD 12</b> Powłoki 	<b>impregnat IDD12</b>  	drewno	 25 kg can/180 kg drum/800 kg ibc  800
--	--	--------	---

## Monomery / oligomery / fotoinicjatory

	<b>monomery oligomery fotoinicjatory</b>  	zeskanuj kod QR, aby pobrać katalog
---	--	-------------------------------------



COATINGS & ADHESIVES

## DANE KONTAKTOWE

**CFI WOOD Sp. z o.o.**

ul. Firmowa 16, 62-023 Robakowo

📞 (+48) 781 202 201

@ kontakt@cfiwood.pl

[www.cfiwood.pl](http://www.cfiwood.pl)